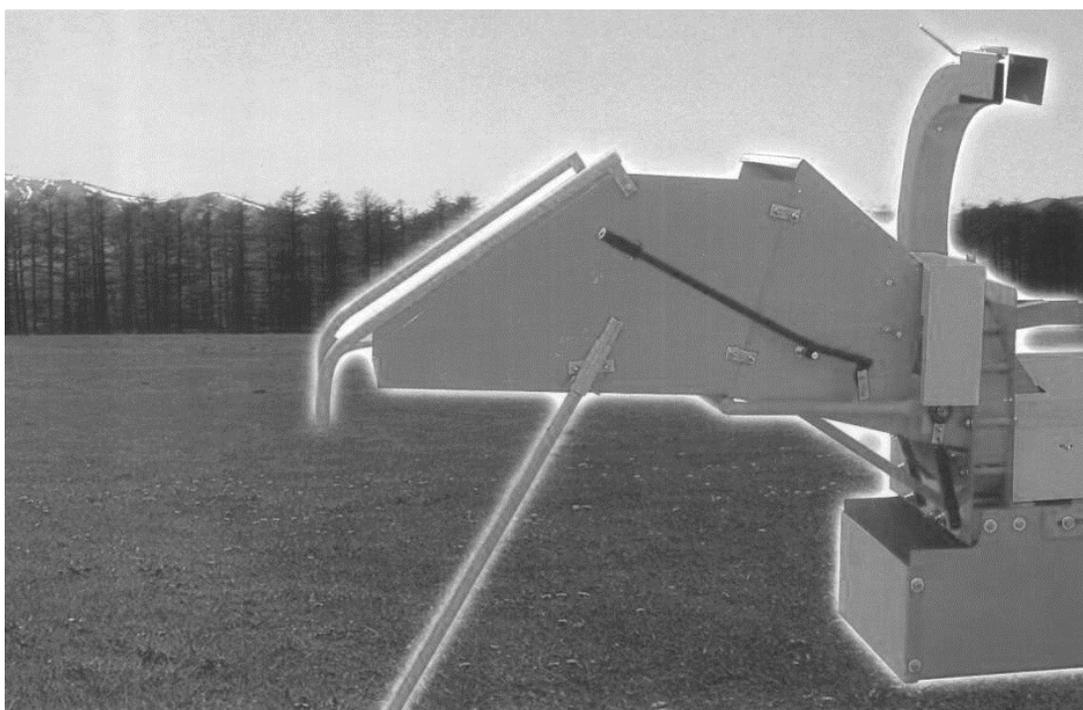




CHIPEADORA DE MADERA

CE WC-8, WC-6



MANUAL DE USO ORIGINAL



**LEER EL MANUAL ANTES DE ENSAMBLAR
Y UTILIZAR EL EQUIPO.**

ÍNDICE

| | Página |
|---|-----------|
| 1.0 Introducción | 3 |
| 2.0 Instrucciones de ensamblado | 4 |
| 2.1 Puntos de izado | 4 |
| 2.2 Puntos de anclaje | 5 |
| 3.0 Medidas de seguridad del sistema de transmisión | 5 |
| 4.0 Lista de control de seguridad del sistema de transmisión | |
| 4.1 Especificaciones del sistema de transmisión | 6 |
| 4.2 Reducción de riesgos | 6 |
| 4.3 Protección | 7 |
| 4.4 Advertencias e instrucciones | 8 |
| 5.0 Medidas de seguridad | 8 |
| 5.1 Etiquetas de medidas de seguridad del equipo | 11 |
| 6.0 Lista de control del equipo | 12 |
| 7.0 Funcionamiento | 12 |
| 7.1 Descripción de los controles | 12 |
| 7.2 Puesta en funcionamiento | 13 |
| 7.3 Funcionamiento correcto | 14 |
| 8.0 Zonas que requieren lubricación y frecuencia | 16 |
| 9.0 Mantenimiento preventivo | 18 |
| 10.0 Resolución de problemas | 19 |
| 11.0 Especificaciones | 20 |
| 12.0 Ajuste de empalmes del sistema de transmisión | 20 |
| 13.0 Servicio de reparación y mantenimiento | 25 |
| 14.0 Almacenamiento | 27 |
| 15.0 Ruido | 27 |
| Esquema de partes de la chipeadora de madera | 30 |

1.0 INTRODUCCIÓN

¡FELICIDADES!

Usted ha adquirido la chipeadora más segura y compacta del mercado. Si necesita trabajar cantidades demasiado grandes para las chipeadoras de menor tamaño, pero no lo suficiente para las chipeadoras de mayor capacidad, entonces esta chipeadora es ideal para usted.

Las características de seguridad incluyen una canaleta de alimentación que reduce las posibilidades de que las hojas de la chipeadora alcancen los dedos o manos, y un diseño de canaleta que facilita el trabajo al eliminar la necesidad de levantar las piezas a trabajar muy alto para poder introducir las en el rodillo de alimentación del equipo.

Este manual de uso fue compilado para ayudarle a entender y apreciar su chipeadora. Tomarse unos cuantos minutos para leer y entender estas instrucciones le garantizará un mejor rendimiento y mayor vida útil del equipo. Favor, leer este manual antes de utilizar el equipo.

Especificaciones técnicas:

Para ambos modelos:

| | |
|------------------------------------|--------|
| Largo máximo de pieza a trabajar: | 1000mm |
| Volante de hojas: | 300mm |
| Velocidad de TDF (toma de fuerza): | 540rpm |
| Potencia de entrada mínima: | 18hp |
| Peso neto: | 380kg |

La diferencia entre ambos modelos:

| | | |
|--------------------------------------|-------|-------|
| Diámetro máximo de pieza a trabajar: | WC-6 | WC-8 |
| | 150mm | 150mm |

USOS PREVISTOS:

Este equipo es perfecto para limpiar luego de tormentas, para podar, o para crear abono para jardines y árboles con desechos de jardinería.



Antes de utilizar el equipo, deberá leer y comprender todas las instrucciones para operar el equipo y realizarle mantenimiento de forma segura, o, en su defecto, deberá ser entrenado por el fabricante y/o dueño del equipo.

2.0 INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

La chipeadora no necesita ajustarse antes de su ensamblado. El equipo es enviado dentro de una caja de metal que se desmantela en minutos.

La canaleta de alimentación y el pedestal del equipo se envían con la unidad y se encuentran al fondo de la caja de metal. Ajuste el pedestal y coloque la chipeadora encima, asegurándola con pernos en ambos soportes. Vea las ilustraciones a finales del manual (revise el índice para ver los números de página exactos).

También encontrara en el fondo una pequeña caja con dos (2) juegos de ganchos para la chipeadora y pernos de montaje. La canaleta puede ensamblarse en la carcasa de la chipeadora con los cuatro pernos incluidos (vea las instrucciones de acondicionamiento sobre el uso de pernos cortos con arandelas planas y trabas).

Siempre gire el cabezal con la mano antes de encender el equipo para asegurarse que no hay nada dentro del mismo. Si el deflector u otras partes de la carcasa se removieron, asegúrese de colocarlos nuevamente antes de utilizar el equipo.

2.1 PUNTOS DE IZADO

Para elevar y movilizar el equipo, deberá utilizar los puntos especiales de izado. Recuerde que el equipo tiene un peso neto de 380kg.



2.2 PUNTOS DE ANCLAJE

Para anclar la herramienta en cualquier medio de transporte, deberá utilizar los puntos especiales de anclaje.



Mantenga la chipeadora lo más cerca posible al tractor durante su izado. El eje de la toma de fuerzas debe ser de la medida adecuada para su tractor; vea la sección específica de este manual para este procedimiento.

Asegúrese que el eje de la toma de fuerzas no toque fondo en la posición más corta. Asegúrese también que la toma de fuerzas se mantenga derecho y dentro de los 15 grados al utilizar el equipo.

No utilice el equipo sin el deflector ajustado en su lugar ya que el volante y las hojas quedarían expuestos, y no se podría controlar el flujo de desecho de astillas.

3.0 MEDIDAS DE SEGURIDAD DEL SISTEMA DE TRANSMISIÓN

La agricultura es considerada una de las ocupaciones más peligrosas de la actualidad ya que los agricultores deben pasar largas horas en cercanía de equipos complejos y potentes.

Para evitar accidentes, todas las partes, desde los proveedores de piezas y el fabricante del equipo, hasta los vendedores y el usuario real del equipo, deben tener en cuenta las medidas de seguridad. La lista a continuación se

refiere a los sistemas de transmisión de las herramientas agrarias. Favor, leer las medidas de seguridad, así como las medidas estándar publicadas por las agrupaciones de ingenieros agrícolas.

4.0 LISTA DE CONTROL DE SEGURIDAD DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN

4.1 ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN

El primer paso para un funcionamiento seguro del equipo es asegurarse que el sistema de transmisión funcione correctamente en las condiciones de uso previstas.

1. Pruebe el tamaño apropiado de los empalmes y las piezas extensibles basándose en la potencia necesaria, la velocidad de rotación, los ángulos de las uniones, carga de impacto, y vida útil. Para mayor información, consulte el manual del sistema de transmisión.
2. Pruebe los ganchos para prevenir que el sistema de transmisión:
 - a. Se extienda más de la distancia máxima recomendada.
 - b. Toque fondo.
 - c. Llegue a una posición que bloquee la junta homocinética.
 - d. Supere el ángulo máximo permitido de la velocidad constante de la junta homocinética.
3. Consulte el manual del sistema de transmisión para mayor información relacionada a estos parámetros.
4. Pruebe las piezas extensibles con la carga axial mínima permitida, teniendo en cuenta siempre las condiciones de trabajo previstas.
5. Pruebe el limitador del par para controlar cargas de impacto excesivas.
6. Si es necesario, pruebe el embrague por adelantamiento para prevenir que la carga inercial sobrecaliente el tractor.

4.2 REDUCCIÓN DE RIESGOS

El segundo paso para un funcionamiento seguro del equipo es reducir al mínimo las posibles situaciones de riesgo.

1. Para los sistemas de transmisión con limitadores del par o con dispositivos de rebasamiento, pruebe que el dispositivo esté posicionado al final del sistema de transmisión.
2. Para las uniones que requieran pernos o tornillos, siempre escoja y/o suministre aquellos que minimicen el abultamiento.
3. Para las conexiones del eje de la toma de fuerzas, asegúrese que tengan un seguro de yugo (con banda deslizante o enroscado) para minimizar el abultamiento.
4. Asegúrese de tener una zona libre para operar el sistema de transmisión y evitar averías en la carcasa del equipo.
5. Algunas áreas problemáticas son:
 - a. Uniones entre tres puntos.
 - b. Anillo de los ganchos o pasadores prolongados.
 - c. Tubería hidráulica.

4.3 PROTECCIÓN – Para aquellas situaciones de riesgo que no pueden eliminarse del todo, utilice siempre que sea posible piezas de protección.

El protector de la toma de fuerzas, el protector integral del sistema de transmisión, y el protector de la conexión de entrada deben formar un sistema de protección interactivo.

1. Las instrucciones se encuentran en las etiquetas y el manual del equipo. Utilice siempre el equipo con el protector de la toma de fuerzas del tractor.
2. Pruebe el protector integral del sistema de transmisión con conos topes que se superpongan, pero no interfieran con el protector de la toma de fuerzas ni con el protector de la conexión de entrada.
3. Suministre un protector de la conexión de entrada que interactúe con el protector integral del sistema de transmisión para proteger el acoplamiento de los ejes y cualquier limitador del par ensamblados en el sistema de transmisión.
4. Verifique que todo el proceso de mantenimiento del sistema de transmisión pueda realizarse sin remover los protectores.

4.4 ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES

Siga las advertencias e instrucciones para evitar situaciones de riesgo relacionadas con el uso del equipo. Siga las instrucciones para realizar reparaciones y mantenimiento de forma adecuada.

1. Las etiquetas de seguridad del equipo son necesarias para informar al usuario de las dimensiones apropiadas del gancho y la velocidad de funcionamiento máxima.
2. Asegúrese que las etiquetas de seguridad vengan incluidas con el sistema de transmisión (puede solicitar repuestos del vendedor del sistema de transmisión).
3. Las instrucciones de funcionamiento del sistema de transmisión, así como las instrucciones para reparar y realizar mantenimiento al equipo descritas en este manual son fáciles de comprender.
4. Evite el uso de adaptadores para la toma de fuerzas que afecten la funcionalidad del protector de la toma de fuerzas y el desempeño del sistema de transmisión.
5. Utilice siempre repuestos originales.

Para más información sobre las especificaciones técnicas y medidas de seguridad del sistema de transmisión, favor consultar con el fabricante del sistema de transmisión, y las medidas y buenas prácticas de ingeniería estándar.

Para ciertos tipos de equipos pueden aplicar normas diferentes.

Todo fabricante de sistemas de transmisión tiene como meta el crear un producto seguro. Los sistemas de transmisión, como cualquier otra pieza, deben ser utilizados de forma adecuada, utilizando siempre los protectores incluidos. Favor contactar al fabricante si tiene dudas respecto al sistema de transmisión y su funcionamiento.

5.0 MEDIDAS DE SEGURIDAD

No intente utilizar la chipeadora hasta que haya leído y comprendido todas las instrucciones en este manual.

Si requiere de otro manual, favor contacte con el fabricante o el vendedor del equipo para obtener un nuevo manual sin cargo.

Siempre asegúrese que los protectores y el deflector estén correctamente ensamblados antes de utilizar la chipeadora.

Mantenga las etiquetas de seguridad en lugar y en buenas condiciones. Puede solicitar nuevas etiquetas al fabricante o vendedor del equipo.

Nunca deje el equipo funcionando sin supervisión.

No modifique, repare o ajuste la chipeadora mientras esté en funcionamiento.

Siempre desconecte la toma de fuerzas y detenga el motor. Mantenga las llaves con su persona.

Mantenga las manos, pies, y extremidades fuera del alcance de la tolva. No apunte la canaleta de desechos hacia entradas, veredas, u áreas fuera de su vista. La canaleta de desechos debería apuntar a favor del viento siempre que sea posible, para evitar que las astillas sean sopladadas de vuelta al usuario.

Mantenga a terceros, especialmente a los niños, lejos del área de trabajo. Toda persona que no haya leído este manual o recibido instrucciones de personal experimentado deberá permanecer fuera del área de trabajo.

UTILICE EQUIPO DE PROTECCIÓN:

PARA LOS OJOS – gafas de protección que se ajusten alrededor de la cabeza.

PARA LOS OÍDOS – tapones para los oídos.

PARA LAS MANOS – guantes de cuero.

PARA LOS PIES - calzado con puntera de acero.

PARA LAS PIERNAS – pantalones de material resistente.

PARA LOS BRAZOS – piezas de manga larga.

No utilice ropa holgada al utilizar la chipeadora.

Para evitar lesiones, asegúrese que nadie se encuentra inspeccionando las hojas o ajustando la barra de corte antes de mover el volante. El volante tiene suficiente energía residual para cortar dedos con facilidad.



¡ASEGÚRESE QUE LOS PROTECTORES SE ENCUENTRAN ENSAMBLADOS ANTES DE UTILIZAR EL EQUIPO!

¡NO REMUEVA, ATASQUE O AFECTE DE CUALQUIER OTRA MANERA LA EFICIENCIA DE LA CANALETA DE ALIMENTACIÓN!

¡NO AJUSTE LA ALTURA Y POSICIÓN DE LA CANALETA DE FORMA TAL QUE AFECTE LA EFICIENCIA DEL CONTROL DE PARADO DE LA CANALETA DE ALIMENTACIÓN!

¡MANTENGASE ALEJADO DEL ÁREA DE DESECHO DE LA CHIPEADORA!

¡NO UTILICE EL EQUIPO EN INTERIORES!

¡ASEGURE EL INTERRUPTOR EN LA POSICIÓN DE APAGADO O DESCONECTE DE LA FUENTE DE PODER ANTES DE REALIZAR MANTENIMIENTO O REPARAR EL EQUIPO!

¡NO UTILICE LA CHIPEADORA SI ESTÁ SIENDO REMOLCADA O TRASLADADA!

¡SIEMPRE AJUSTE EL EQUIPO MANUALMENTE! ¡NUNCA UTILICE OTROS MÉTODOS!

¡UTILICE UN BLOQUE DE MADERA PARA FIJAR LAS HOJAS Y SUELTE EL RODILLO DE ALIMENTACIÓN PARA MANETENERLOS EN POSICIÓN Y SEGUROS ANTES DE REALIZAR MANTENIMIENTO AL EQUIPO!

5.1 ETIQUETAS DE SEGURIDAD

A continuación, se muestra la posición de las etiquetas de seguridad. Familiarícese con las medidas y etiquetas de seguridad para trabajar de forma segura con el equipo.

| | |
|---|--|
|  | ⚠ ADVERTENCIA |
| | SITUACIÓN DE RIESGO Cualquier parte del cuerpo puede quedar estancada en el mecanismo de alimentación y causar lesiones graves. Solo personal autorizado puede operar el equipo. |

| | | |
|------------------------------------|--------|---|
| CHIPEADORA DE MADERA | |  |
| Modelo: WC-6 | | |
| Diámetro máx. de pieza a trabajar: | 150mm | Velocidad de TDF: 640rpm |
| Largo máx. de pieza a trabajar: | 1000mm | Potencia de entrada mínima: 10hp |
| Volante de hojas: | 300mm | Peso neto: 300kg |
| Número serial: | | Fecha de fabricación: |

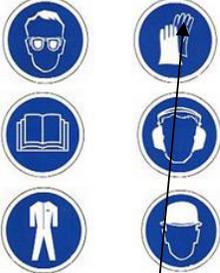
| | |
|---|--|
|  | ⚠ PELIGRO |
| | SITUACIÓN DE RIESGO Cualquier parte del cuerpo puede quedar estancada en el mecanismo de alimentación y causar lesiones graves. No se suba en la canaleta de alimentación. |

| | |
|--|---|
|  | ⚠ ADVERTENCIA |
| | SITUACIÓN DE RIESGO Si no se encuentra balanceado, el equipo puede caerse y ocasionar lesiones graves. 1: Ate el equipo al tractor con los 3 puntos de izado. 2: Asegúrese que el equipo se encuentra sobre una superficie nivelada antes de desatarlo del tractor. |



540 rpm SOLO

| | |
|--|---|
|  | ⚠ ADVERTENCIA |
| | SITUACIÓN DE RIESGO El encendido accidental de la toma de fuerzas puede causar lesiones graves. 1: Desconecte el eje del TMF antes de realizar mantenimiento o reparaciones. 2: Encienda la toma de fuerzas lentamente por medio del tractor. |

| | |
|---|--|
|  | ⚠ PRECAUCIÓN |
| | SITUACIÓN DE RIESGO 1: Lea el manual de uso antes de utilizar el equipo. 2: Utilice equipo de protección personal al utilizar el equipo. 3: Revise que la canaleta de alimentación esté limpia. 4: Siempre posicione, encienda, apague, mantenga y almacene el equipo de forma segura según las instrucciones en este manual. |

| | |
|--|---|
|  | ⚠ ADVERTENCIA |
| | SITUACIÓN DE RIESGO Tocar los extremos filosos del sistema de alimentación puede causar lesiones graves. Maneje estas piezas con cuidado. |

6.0 LISTA DE CONTROL DEL EQUIPO

PRECAUCIÓN: Voltee el cabezal de la chipeadora con la mano y asegúrese que el cabezal, los pernos, las hojas, la carcasa, y la barra de corte estén limpios antes de encender el equipo.

Asegúrese de que:

1. El eje motriz y los pivotes del rodillo de alimentación estén lubricados.
2. El embrague del rodillo de alimentación esté lubricado y que el embrague se libere al mover el mango hacia la canaleta.
3. El eje de la toma de fuerzas no se desprenda ni toque fondo dentro del margen de elevación normal.
4. Revise los montones de astilla para saber si las hojas necesitan mantenimiento. Una de las mejores formas de detectar si las hojas están gastadas es por el tamaño demasiado largo de las astillas.

7.0 FUNCIONAMIENTO



Al encender el equipo, preste especial atención a las piezas móviles. No toque las piezas móviles mientras la herramienta está en funcionamiento.

7.1 DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES

El equipo posee dos dispositivos de control:

El primero es una barra de izado (barra negra) la cual se puede empujar para elevar y abrir el rodillo de alimentación cuando se desee colocar piezas a trabajar de mayor tamaño.

El Segundo es un regulador (el aro amarillo en la apertura). Este dispositivo es de suma importancia ya que, en cualquier situación de riesgo, puede halar de él para detener el proceso de alimentación.



7.2 PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Cuando haya terminado de ensamblar y conectado la toma de fuerzas, puede encender el equipo. Encienda el tractor y libere el regulador de potencia lentamente, encendiendo el equipo a velocidad baja. Deje la herramienta encendida por unos 5 minutos antes de cargar cualquier pieza a trabajar en el sistema de alimentación.

Revise nuevamente que todas las piezas del equipo estén en buen estado antes de comenzar a utilizar el equipo con normalidad.

7.3 FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Este equipo es una chipeadora con volante y hojas, no una trituradora. Las hojas astillan las piezas que se introducen por el cabezal. Las hojas deben estar siempre afiladas para que trabajen de forma adecuada. Cualquier sustancia extraña como suciedad, rocas, clavos, entre otros, pueden reducir la vida útil de las hojas.

Antes de utilizar la chipeadora, revise la lista de control del equipo. Antes de encender la chipeadora a mano, asegúrese que no haya ninguna obstrucción en el cabezal. Luego, encienda el tractor y eleve la chipeadora hasta que el eje de la toma de fuerzas se encuentre a 15 grados sobre la recta.

Encienda la chipeadora lentamente con la toma de fuerzas conectada. Luego, libere lentamente el embrague de la toma de fuerzas. Poco a poco incremente el APM del motor hasta que la velocidad de la toma de fuerzas del tractor sea de 540 rpm.

Las piezas a trabajar pasaran con menor dificultad por el cabezal si las coloca con la parte más grande hacia el frente.

El rodillo de alimentación doblara las ramas cuando estas sean haladas dentro de la tolva.

En ocasiones, será necesario cortar las bifurcaciones de las ramas antes de introducirlas en el sistema de alimentación.

Si el proceso de alimentación se detiene, a veces un pequeño empujón a la parte final de la rama puede ayudar.

Si la pieza a trabajar se estanca en el rodillo de alimentación, libere el embrague del rodillo de alimentación empujando el mango hacia la canaleta. Asegure el embrague en posición y hale la pieza fuera de la tolva. Cuando libere el embrague el rodillo de alimentación se encenderá nuevamente.

Recuerde que solo puede trabajar piezas limpias para mantener la vida útil de las hojas. No remueva la unidad mientras el volante esté en movimiento.

Asegure las ruedas del tractor y coloque el freno de estacionamiento mientras el cabezal está encendido.

Observe la canaleta de desechos mientras utiliza la unidad y, si las astillas dejan de salir, detenga el sistema de alimentación moviendo el mango del embrague del rodillo de alimentación hacia la canaleta y hale la pieza a trabajar

fuera de la tolva.

La mayoría del tiempo, esto será suficiente para que las astillas sigan fluyendo fuera de la unidad. Si la unidad se ralentiza considerablemente, apague primero la fuente de la toma de fuerzas, y luego el tractor.

Desconecte el cabezal colocándolo al revés con la mano con la canaleta de desecho y la parte superior de la carcasa.

Remueva las astillas de la parte superior del cabezal. Si esto no da resultado, remueva la ventana de acceso para limpieza que se encuentra en la parte inferior de la placa lateral delantera, debajo del eje principal, y luego limpie las astillas de la carcasa.

Vuelva a colocar la ventada de acceso para limpieza luego de remover las astillas y asegúrese de colocar las arandelas de seguridad y las arandelas planas.

No utilice la unidad sin el deflector en su posición.

Antes de detener la chipeadora, asegúrese que toda la pieza a trabajar fue expulsada del cabezal y no queda nada en el rodillo de alimentación.

No debe quedar nada de material dentro de la canaleta o el equipo se puede quedar estancado. Puede limpiar el equipo la mayoría de las veces simplemente volteando la unidad con la mano.

Para remplazar las hojas, saque el eje de la toma de fuerzas del equipo. Apague el tractor y mantenga las llaves con su persona. Las hojas de la mayoría de los modelos se pueden reemplazar o girar removiendo la placa de control que se encuentra al lado opuesto de la canaleta. Desenganche los muelles del rodillo de alimentación, asegure el rodillo en su posición máxima, y remueva los pernos con una llave Allen a un lado de la canaleta y con una llave de tubo del otro.

Tenga cuidado de no dejar caer piezas dentro.

Remueva las hojas, limpie la caja de las hojas, de vuelta o afile las hojas, y vuelva a colocarlas en su lugar.

Ajuste los pernos a 50 pies-libras (67,79 Metros de Newton) de forma que los pernos queden rectos a través del volante.

Puede limpiar los paquetes para la llave Allen con un destornillador pequeño o una lezna.

Vuelva a colocar la placa de control y los muelles. Gire con la mano antes de

aplicarle potencia.

La barra de corte debe ajustarse a entre 0,010 y 0,030" (0,254 - 0,762mm) de las hojas al fondo de las ranuras y moviendo la barra en las mismas.

Ajuste los pernos a 35 pies-libras (47,45 Metros de Newton).

La barra de corte puede darse vuelta o afilarse. Las hojas gastadas pueden causar complicaciones, tales como:

Aparente falta de potencia, obstrucción de la canaleta de desecho, cortes irregulares con más vibración de la normal, ruptura del eje del rodillo de alimentación, ruptura de la carcasa de rodamientos principal, choque entre el volante o las hojas contra la carcasa o soporte de las hojas por carcasa de rodamientos principal floja, desprendimiento del rodillo de alimentación del equipo, y mal funcionamiento del sistema de alimentación.

Asegúrese que, al afilar las hojas, siempre se mantenga un ángulo de 35 grados, de forma que cualquier nuevo par de hojas coincidan con el ángulo.

La mejor manera de confirmar si las hojas necesitan afilarse es chequeando las astillas. Si tienen formas rectas y alargadas, las hojas necesitan mantenimiento. En ocasiones las hojas pueden sentirse afiladas al tacto, pero pueden estar gastadas y necesitan afilarse.

8.0 ZONAS QUE REQUIEREN LUBRICACIÓN Y FRECUENCIA

Eje de toma de fuerzas - lubrique ambas graseras en los ejes cardán una vez al día con lubricante multipropósitos.

Unión deslizante - Lubrique con lubricante multipropósitos.

Eje del rodillo de alimentación - Dos graseras en la parte inferior del extremo de la canaleta.

Engrase cada 4 u 8 horas de uso. Si el eje se atasca por culpa del polvo u otras partículas finas, desenganche los muelles del rodillo de alimentación y utilice disolvente limpiador en el eje de arriba hacia abajo, luego seque, lubrique y vuelva a colocar los muelles.

Eje motriz del rodillo de alimentación - Lubrique los laterales y el décimo eje cardán. – Utilice lubricante ácido multipropósitos en ambos ejes cardán cada 4 u 8 horas de uso, o antes de cada uso. Cada tanto, remueva y limpie a fondo este ensamblaje.

Embrague del rodillo de alimentación – Mientras el eje del rodillo de alimentación no esté en posición, lubrique el embrague del rodillo por fuera y por dentro con lubricante multipropósitos.

Caja de engranajes – Las instrucciones para lubricar la caja de engranajes se encuentra en una hoja aparte.

9.0 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Revise los pernos, tornillos de presión, y sujetadores luego de cuatro horas de uso y al menos una vez al día.

Revise que no haya correas flojas, poleas rotas, muelles flojos, deslizamientos secos, y que tanto el eje motriz como el embrague del rodillo de alimentación estén lubricados.

Las principales correas de la chipeadora deben estar ajustadas. Para ajustar estas correas, primero afloje las cuatro tuercas inferiores y sujete los cojinetes del eje transversal. Aflójelos con aproximadamente tres vueltas y luego mueva las tuercas superiores de la misma forma. Mantenga el eje transversal paralelo con el eje principal. Ajuste las tuercas inferiores a 80 pies-libras (108,47 Metros de Newton).

La correa del acondicionamiento principal de la toma de fuerzas de la chipeadora debe revisarse cada ocho horas de uso.

Revise que no haya grietas, piezas flojas, u otras señales de deterioro. Si no está funcionando en su mejor rendimiento, reemplace con un juego completo de ocho correas.

La correa del rodillo de alimentación puede ajustarse aflojando primero los cuatro pernos que mantiene la caja de engranaje helicoidal en la base, moviendo luego la caja de engranajes lejos de la canaleta y, por último, ajustando los pernos a 40 pies-libras (54.2327 Metros de Newton).

Todas las etiquetas y medidas de seguridad deben mantenerse limpias y legibles. Es responsabilidad del usuario reemplazar las etiquetas cuando sea necesario. Puede solicitar que las etiquetas sean enviadas sin cargo.

10.0 RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| PROBLEMA | POSIBLES CAUSAS | SOLUCIÓN |
|---|---|--|
| El cabezal se ralentiza, pero el tractor no | Las correas principales están flojas | Ajústelas |
| | Hojas gastadas | Afilelas/deles vuelta |
| El embrague del rodillo de alimentación se sale del equipo con frecuencia | Hojas gastadas | Afilelas/deles vuelta |
| | Material atascado en la canaleta | Libere el embrague del rodillo de alimentación y remueva el material de la canaleta, corte las bifurcaciones, y vuelva a introducirlo en la canaleta |
| Cortes imperfectos u obstrucción del deflector | Hojas gastadas | Afilelas/deles vuelta |
| | Barra de corte gastada | Afilela/dele vuelta |
| | Barra de corte mal ajustada | Ajuste el nivel de resistencia |
| | El cabezal gira demasiado lento | Revise que la velocidad de la TDF esté a 540rpm |
| No funciona el sistema de alimentación | El rodillo de alimentación está sucio o seco | Limpie o lubrique |
| | Las bifurcaciones en la pieza a trabajar son demasiado grandes | Remueva la pieza y corte las bifurcaciones |
| | La correa de la caja de engranajes del rodillo de alimentación está floja | Ajústela |
| | Los muelles de tensión del rodillo de alimentación están gastados | Reemplácelos |

11.0 ESPECIFICACIONES

Se puso especial cuidado en el diseño y fabricación del equipo de forma que todos los cojinetes, las correas, y las poleas existentes pudieran ser utilizadas. Ciertas piezas manufacturadas no son de tan fácil acceso. Las piezas existentes se encuentran listadas en la lista de partes con un código numérico. Puede solicitar el resto de las partes de su vendedor o distribuidor o del fabricante.

Todos los modelos fueron fabricados con pernos de grado ocho para el volante, las hojas, y la barra cortadora. El resto de los pernos de los equipos son de grado dos o cinco, según sea necesario.

12.0 AJUSTES DE EMPALMES DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN

LA INFORMACIÓN DE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN EN LOS MODELOS CUATRO Y SEIS SE ENCUENTRA EN LAS HERRAMIENTAS.

CHIPEADORAS IMPULSADAS POR TOMA DE FUERZAS Y CHIPEADORAS TRITURADORAS CON OPCIONES DE VELOCIDAD.

ESTA INFORMACIÓN ES PARA LOS AJUSTES DE EMPALMES DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN NECESARIOS PARA COMENZAR A UTILIZAR LA CHIPEADORA. ANTES DE ENCENDER LA CHIPEADORA, LA TOMA DE FUERZAS QUE VIENE INCLUIDA CON EL EQUIPO DEBE AJUSTARSE ADECUADAMENTE PARA GARANTIZAR UN BUEN FUNCIONAMIENTO. EL NO REALIZAR ESTE AJUSTE PUEDE DAÑAR LA CHIPEADORA, LA TOMA DE FUERZAS, Y/O EL SISTEMA DE TRASMISIÓN.

ESTAS ESTIMACIONES SE BASAN EN LAS SIGUIENTES SUPOSICIONES:

1. LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN UTILIZADA ES LA MISMA QUE VIENE INCLUIDA CON LA CHIPEADORA, CON UN EJE ESTRIADO DE TAMAÑO DOS PARA UN EJE EN LA TOMA DE FUERZAS DEL TRACTOR DE TIPO UNO.

2. EL SISTEMA DE TRASMISIÓN TIENE UN RANGO DE LONGITUD DE ENTRE 24.5" Y 21.5" (62.23 y 54.61cm) DE FORMA QUE 2-1'4" DEL ÁREA DE CONTACTO DEL EJE ESTRIADO DE LA TOMA DE FUERZAS DEL TRACTOR Y 1-3'8" DEL ÁREA DE CONTACTO DEL EJE ESTRIADO DE LA CHIPEADORA SEAN UTILIZADOS.
3. LOS DOS EXTREMOS DE LOS EJES ESTÁN HORIZONTALES UNO CON EL OTRO.

DEBE SEGUIR LOS SIGUIENTES PASOS PARA ASEGURARSE QUE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN (INCLUIDA CON LA CHIPEADORA) ENCAJE BIEN CON LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN DEL TRACTOR:

1. SUJETE LA CHIPEADORA A LOS TRES PUNTOS DE CONEXIÓN DEL TRACTOR.
2. ELEVE LA CHIPEADORA A UNA POSICIÓN DONDE EL EJE MOTRIZ ESTE AL MISMO NIVEL QUE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN DEL TRACTOR. ESTA POSICIÓN HORIZONTAL ES LA RECOMENDADA PARA UTILIZAR LA CHIPEADORA.
EL FABRICANTE DE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN RECOMIENDA NO EXCEDER LOS 15 GRADOS DE INCLINACIÓN DE LA POSICIÓN HORIZONTAL ENTRE LOS DOS EJES PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO.
3. CON LOS DOS EJES MOTRICES NIVELADOS, MIDA LA DISTANCIA ENTRE LOS EXTREMOS DE LOS EJES (LA CHIPEADORA Y EL EXTREMO DEL EJE DEL TRACTOR).
LA DISTANCIA ENTRE LOS DOS EXTREMOS DE LOS EJES ES LA DISTANCIA ENTRE EXTREMOS O "DEE".
LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN SOPORTA UNA DEE DE ENTRE 18.76" Y 21.76" (47.65 y 55.27cm) Y PERMITE AL MENOS 1/3 DE SUPERPOSICIÓN ENTRE LOS EJES SEGÚN LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN.
4. SI LA DEE ES MAYOR A LOS 21.76" (55.27cm), SE REQUERIRÁ Y DEBERÁ PEDIR UN SISTEMA DE TRASMISIÓN MÁS LARGO.
5. SI LA DEE ES MENOR A LOS 18.76" (47,65cm), SE REQUERIRÁ Y DEBERÁ PEDIR UN SISTEMA DE TRASMISIÓN MÁS CORTO.

6. LA MAYORÍA DE LOS SISTEMAS DE TRASMISIÓN PUEDEN AJUSTARSE CORTANDO PARTES IGUALES A AMBOS EXTREMOS DEL EJE Y DEL PROTECTOR DEL TUBO DE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN.
7. CONSULTE LA INFORMACIÓN DEL FABRICANTE DE LA TRASMISIÓN INCLUIDA CON EL SISTEMA DE TRASMISIÓN PARA CONOCER LA FORMA CORRECTA DE ENSAMBLAR, DESMONTAR, LUBRICAR, ENCENDER Y OPERAR EL EQUIPO.

RECUERDE: TOCAR LA TRASMISIÓN MIENTRAS SE ENCUENTRE EN USO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O INCLUSO LA MUERTE.

CUALQUIER PARTE DE LA TRASMISIÓN QUE NO ESTÉ RESGUARDADO POR LA PROTECCIÓN DEBERÁ CUBRIRSE CON UN SISTEMA DE PROTECCIÓN INTERACTIVO.

EL FABRICANTE DEL EQUIPO ES RESPONSABLE DE PROVEER LOS PROTECTORES. SI SE NECESITAN REPUESTOS, UTILICE SIEMPRE LOS ESPECIFICADOS POR EL FABRICANTE. NO REMUEVA NINGUNA DE LAS PROTECCIONES PLÁSTICAS DE LA TRASMISIÓN Y ASEGÚRESE DE IGUAL MANERA SIEMPRE OPERAR LA TRASMISIÓN CON PRECAUCIÓN. NADIE DEBE ACERCARSE A LA TRASMISIÓN MIENTRAS SE ENCUENTRE EN USO.

OTROS DATOS BASE DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN SON LOS SIGUIENTES. ESTAS ESTIMACIONES SE BASAN EN LAS SIGUIENTES SUPOSICIONES:

1. LA TOMA DE FUERZAS DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN ES EL MODELO BONDIOLT 7102043 NNT07607 CON UNA TOMA DE FUERZAS DEL EJE ESTRIADO DE TAMAÑO DOS PARA UN EJE DE LA TOMA DE FUERZAS DEL TRACTOR DEL TIPO UNO.
2. EL SISTEMA DE TRASMISIÓN TIENE UN RANGO DE LONGITUD DE ENTRE 31.06" Y 25.13" (78.89 y 63.83cm).
3. 2-1/4" DEL ÁREA DE CONTACTO DEL EJE ESTRIADO DE LA TOMA DE FUERZAS DEL TRACTOR Y 1-3/8" DEL ÁREA DE CONTACTO DEL EJE ESTRIADO DE LA CHIPEADORA SON UTILIZADOS.
4. LOS DOS EXTREMOS DE LOS EJES ESTÁN HORIZONTALES UNO CON EL OTRO.

DEBE SEGUIR LOS SIGUIENTES PASOS PARA ASEGURARSE QUE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN (INCLUIDA CON LA CHIPEADORA) ENCAJE BIEN CON LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN DEL TRACTOR:

1. SUJETE LA CHIPEADORA A LOS TRES PUNTOS DE CONEXIÓN DEL TRACTOR. ELEVE LA CHIPEADORA A UNA POSICIÓN DONDE EL EJE MOTRIZ ESTE AL MISMO NIVEL QUE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN DEL TRACTOR. ESTA POSICIÓN HORIZONTAL ES LA RECOMENDADA PARA UTILIZAR LA CHIPEADORA.

EL FABRICANTE DE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN RECOMIENDA NO EXCEDER LOS 15 GRADOS DE INCLINACIÓN DE LA POSICIÓN HORIZONTAL ENTRE LOS DOS EJES PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO.

2. CON LOS DOS EJES MOTRICES NIVELADOS, MIDA LA DISTANCIA ENTRE LOS EXTREMOS DE LOS EJES (LA CHIPEADORA Y EL EXTREMO DEL EJE DEL TRACTOR).

LA DISTANCIA ENTRE LOS DOS EXTREMOS DE LOS EJES ES LA DISTANCIA ENTRE EXTREMOS O "DEE".

3. LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN SOPORTA UNA DEE DE ENTRE 27.24" Y 20.31" (69.18 y 51.58cm) Y PERMITE AL MENOS 1/3 DE SUPERPOSICIÓN ENTRE LOS EJES SEGÚN LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE DEL SISTEMA DE TRASMISIÓN.
4. SI LA DEE ES MAYOR A LOS 27.24" (69.18cm), SE REQUERIRÁ Y DEBERÁ PEDIR UN SISTEMA DE TRASMISIÓN MÁS LARGO.
5. SI LA DEE ES MENOR A LOS 20.31" (51.58cm), PERO MAYOR A LOS 17.31" (43.96cm), SE DEBERÁ AJUSTAR LA TRASMISIÓN. ESTA SE PUEDE AJUSTAR CORTANDO PARTES IGUALES A AMBOS EXTREMOS DEL EJE Y DEL PROTECTOR DEL TUBO DE LA TOMA DE FUERZAS DE LA TRASMISIÓN.

LA CANTIDAD QUE DEBERÁ CORTARSE DE CADA EXTREMO DEL TUBO DEL EJE Y DE LA PROTECCIÓN ES LA DIFERENCIA ENTRE 20.31" (51.58cm) Y EL DEE DE SU EQUIPO.

EN NINGÚN CASO DEBERÁ CORTAR MÁS DE 3" (7.62cm) DEL EJE O

DEL PROTECTOR O EL ÁREA DE CONTACTO NO SERÁ SUFICIENTE PARA UN FUNCIONAMIENTO OPTIMO Y SEGURO. POR EJEMPLO, SI LA DEE ES DE 17.31" (43.96cm), CORTE A AMBOS EXTREMOS DEL TUBO DEL EJE Y DEL PROTECTOR DEL TUBO DE LA TOMA DE FUERZAS (20.31"=3" DE CORTE).

6. SI LA DEE ES MENOR A LOS 17.31" (43.96cm), SE REQUERIRÁ Y DEBERÁ PEDIR UN SISTEMA DE TRASMISIÓN MÁS CORTO.

7. CONSULTE LA INFORMACIÓN DEL FABRICANTE DE LA TRASMISIÓN INCLUIDA CON EL SISTEMA DE TRASMISIÓN PARA CONOCER LA FORMA CORRECTA DE ENSAMBLAR, DESMONTAR, LUBRICAR, ENCENDER Y OPERAR EL EQUIPO.

RECUERDE: TOCAR LA TRASMISIÓN MIENTRAS SE ENCUENTRE EN USO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O INCLUSO LA MUERTE.

CUALQUIER PARTE DE LA TRASMISIÓN QUE NO ESTÉ RESGUARDADO POR LA PROTECCIÓN DEBERÁ CUBRIRSE CON UN SISTEMA DE PROTECCIÓN INTERACTIVO.

EL FABRICANTE DEL EQUIPO ES RESPONSABLE DE PROVEER LOS PROTECTORES. SI SE NECESITAN REPUESTOS, UTILICE SIEMPRE LOS ESPECIFICADOS POR EL FABRICANTE. NO REMUEVA NINGUNA DE LAS PROTECCIONES PLÁSTICAS DE LA TRASMISIÓN Y ASEGÚRESE DE IGUAL MANERA SIEMPRE OPERAR LA TRASMISIÓN CON PRECAUCIÓN. NADIE DEBE ACERCARSE A LA TRASMISIÓN MIENTRAS SE ENCUENTRE EN USO.

13.0 SERVICIO DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

13.1 INSPECCIONES

13.1.1 FLUIDOS Y LUBRICANTES

1. Lubricante: Lubricante multipropósitos a base de litio.
2. Aceite de la caja de engranajes: Aceite de engranaje SAE 90.
3. Almacenaje del lubricante:

Para que el equipo funcione con eficiencia, es necesario utilizar siempre lubricantes limpios. Utilice contenedores limpios para almacenar los lubricantes y guárdelos en áreas sin polvo, humedad, u otros contaminantes.

13.1.2 LUBRICACIÓN

1. Utilice una pistola engrasadora para lubricar.
2. Limpie la boquilla de engrase con un paño limpio antes de lubricar para evitar esparcir cualquier suciedad o polvo.
3. Reemplace o repare las boquillas dañadas inmediatamente.
4. Si las boquillas no funcionan correctamente, remuévalas y limpie a profundidad o reemplace si es necesario. También limpie los pasajes de lubricación.

13.2 MANTENIMIENTO

Los tiempos recomendados están basados en las condiciones de funcionamiento normales. Si se presentan condiciones de funcionamiento inusuales, hacer mantenimiento con mayor frecuencia.

13.2.1 MANTENIMIENTO CADA 8 HORAS O UNA VEZ AL DÍA

1. Revise todas las tuercas y los pernos en las uniones y reemplácelos si es necesario.
2. Revise que no haya correas flojas, poleas rotas, muelles flojos, o deslizantes secos, y ajústelos o reemplácelos según sea necesario.
3. Revise el aceite de la caja de engranajes y llénelo hasta la línea tope si es necesario.
4. Revise el sistema de transmisión y el embrague del rodillo de alimentación y lubríquelos si es necesario.
5. Bombear lubricante a cada una de las boquillas de engrase entre tres y

cinco veces.

6. Limpie bien el equipo de residuos y suciedad.

13.2.2 MANTENIMEINTO POR TEMPORADA

1. Revise el equipo como se indicó anteriormente para mantenimiento diario.
2. Revise el aceite de la caja de engranaje y reemplácelo si es necesario.
3. Revise que los cojinetes de los ejes de las hojas no estén gastados o dañados. Desmonte, limpie, engrase y/o reemplácelos según sea necesario.

13.2.3 MANTENIMEINTO ANUAL

1. Limpie el equipo de residuos y suciedad.
2. Drene y limpie la caja de engranajes. Llénela con aceite nuevo hasta la línea tope.
3. Revise y limpie las hojas. Revise los retenes de aceite y reemplácelos si es necesario.
4. Revise las hojas y reemplácelas si están gastadas o dañadas.
5. Remueva el eje motriz del equipo. Saque el eje de la toma de fuerzas. Revise y reemplace cualquier componente gastado o dañado. Ensamble nuevamente el eje de la toma de fuerzas en el equipo. La toma de fuerzas debe plegarse con facilidad y la protección girar libremente en el eje. Lubrique si es necesario.

| | 8hrs / Diario | | | 40hrs / Semanalmente | | | Anualmente | | |
|--|---------------|--|--|----------------------|--|--|------------|--|--|
| Lubricar el eje de la toma de fuerzas | V | | | | | | V | | |
| Lubricar el embrague del rodillo | V | | | V | | | V | | |
| Lubricar el pivote del rodillo | V | | | V | | | V | | |
| Lubricar la trasmisión del rodillo de alimentación | V | | | V | | | V | | |
| Lubricar la unión deslizante | V | | | V | | | V | | |
| Revisar el aceite de la caja de engranajes | | | | V | | | V | | |
| Limpiar el equipo | | | | | | | V | | |
| Limpiar y lubricar el eje de la toma de fuerzas | | | | | | | V | | |

14.0 ALMACENAMIENTO

Luego de su uso, la herramienta deberá ser inspeccionada a fondo y prepararse para su almacenamiento. Repare o remplace las piezas gastadas o dañadas para prevenir imprevistos la próxima vez que se use el equipo. Para resguardar la vida útil del equipo, siga las siguientes instrucciones:

1. Limpie el equipo a fondo con un limpiador a presión para remover toda suciedad, lodo, escombros o residuos.
2. Revise que las hojas y el rotor no estén dañados ni enredados con otros materiales. Repare o remplace las piezas dañadas. Remueva cualquier material enredado.
3. Lubrique todas las boquillas de engrase. Asegúrese que todas las cavidades de lubricación estén llenas con lubricante y remueva cualquier residuo de agua de su interior.
4. Pinte los rayones o pelones en la pintura para prevenir que se oxide.
5. Mueva el equipo al área de almacenamiento.
6. Escoja un área seca, nivelada y limpia.
7. Desenganche del tractor.
8. Si el equipo no puede almacenarse en interiores, cubra con una lona a prueba de agua y asegúrela en posición.

Almacene el equipo fuera del alcance de terceros y niños y lejos de sus áreas de juego o áreas de recreación.

15.0 RUIDO

Los niveles de presión de las emisiones de ruido deben determinarse en el ciclo de trabajo especificado en las posiciones del operador:

El micrófono está instalado dirigido 20cm desde el plano medio del cabezal del lado más ruidoso y a nivel con los ojos. El operador mide 1,75m de altura, incluyendo calzado.

El equipo y el operador cumplen las condiciones descriptas en EN 13525.

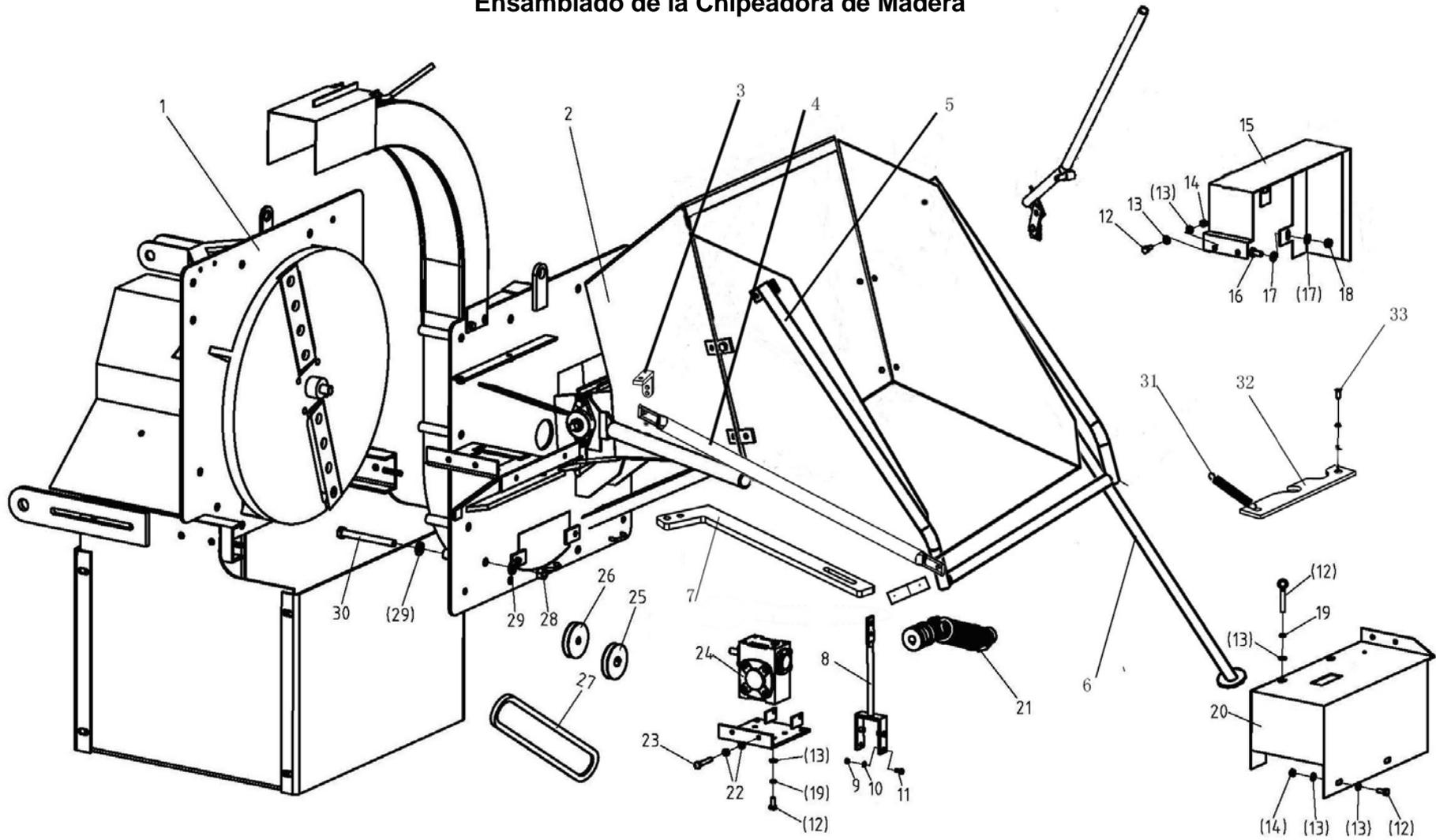
El nivel de presión de sonido promedio ponderado por tiempo es de 96dB.

El nivel de potencia del sonido ponderado emitido por el equipo es de 112dB.

La incertidumbre de medida es de 4dB.

ESQUEMAS

Ensamblado de la Chipeadora de Madera

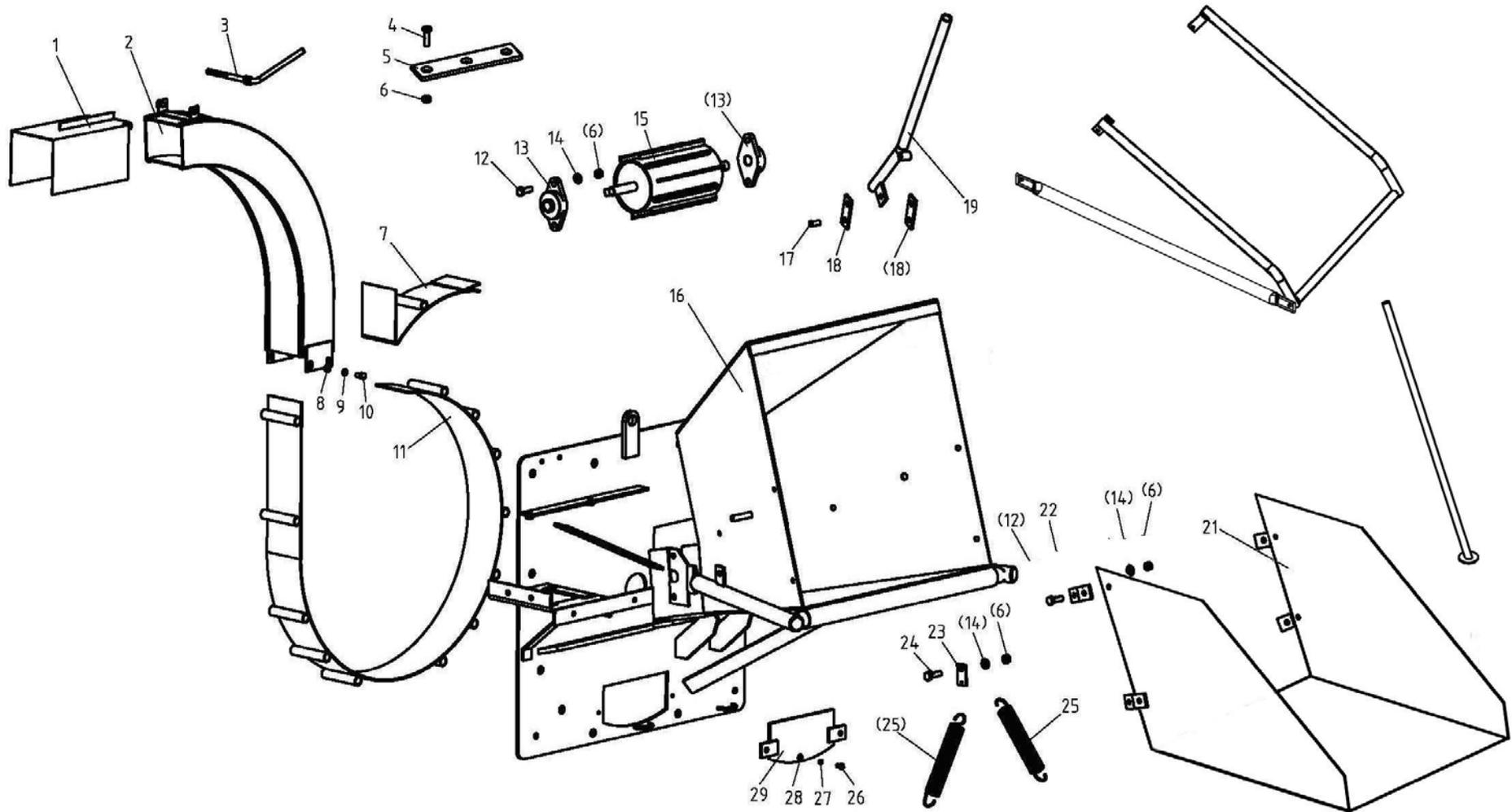


Ensamblado de la Chipeadora de Madera

| No. | Pieza No. | Nombre y especificaciones | Cantidad | Notas |
|-----|---------------|---|----------|-------|
| 1 | 24PMF.02.001 | Ensamblado del sistema de trasmisión | 1 | |
| 2 | 24PMF.01.001 | Ensamblado de cargas y soportes | 1 | |
| 3 | | Soporte de carril | 2 | |
| 4 | | Vía de conexión | 1 | |
| 5 | | Barandillas de seguridad | 1 | |
| 6 | | Pies de soporte | 1 | |
| 7 | | Soporte de carril | 1 | |
| 8 | 24PMF.03.011 | Manija liberadora | 1 | |
| 9 | GB 889-86 | Tuerca de bloqueo M6 | 2 | |
| 10 | GB97.1-85 | Arandela llana 6 | 2 | |
| 11 | GB 5783-86 | Perno M6x16 | 2 | |
| 12 | | Perno | 1 | |
| 13 | GB97.1-85 | Arandela llana 8 | 14 | |
| 14 | GB889-86 | Tuerca de bloqueo M8 | 4 | |
| 15 | 24PMF.03.015 | Carcasa del rodillo | 1 | |
| 16 | GB5783-86 | Perno M10x20 | 2 | |
| 17 | GB97.1-85 | Arandela llana 10 | 4 | |
| 18 | GB889-86 | Tuerca de bloqueo M10 | 2 | |
| 19 | GB93-87 | Arandela de bloqueo 8 | 6 | |
| 20 | 24PMF.03.016 | Cubierta de caja de engranajes | 1 | |
| 21 | 24PMF.03.014A | Ensamblado de eje de trasmisión | 1 | |
| 22 | GB6170-86 | Tuerca M8 | 4 | |
| 23 | GB5783-86 | Perno M8x50 | 2 | |
| 24 | Q-IAKY01-91 | Engranaje reductor helicoidal WPR40:30:1 II | 1 | |

| | | | | |
|----|--------------|---------------------------|----|--------|
| 25 | 24PMF.03.111 | Polea de correa | 1 | |
| 26 | 24PMF.03.105 | Polea de correa | 1 | |
| 27 | GB T1171-96 | Perno A991 | 1 | 0.991M |
| 28 | GB 889-86 | Tuerca de bloqueo M14x1.5 | 13 | |
| 29 | GB97.1-85 | Arandela llana 14 | 26 | |
| 30 | GB5782-86 | Perno M14x135 | 13 | |
| 31 | | Muelle | 1 | |
| 32 | | <i>Lianjie Ban</i> | 1 | |
| 33 | | Perno | 1 | |

Ensamblado de Cargas y Soportes

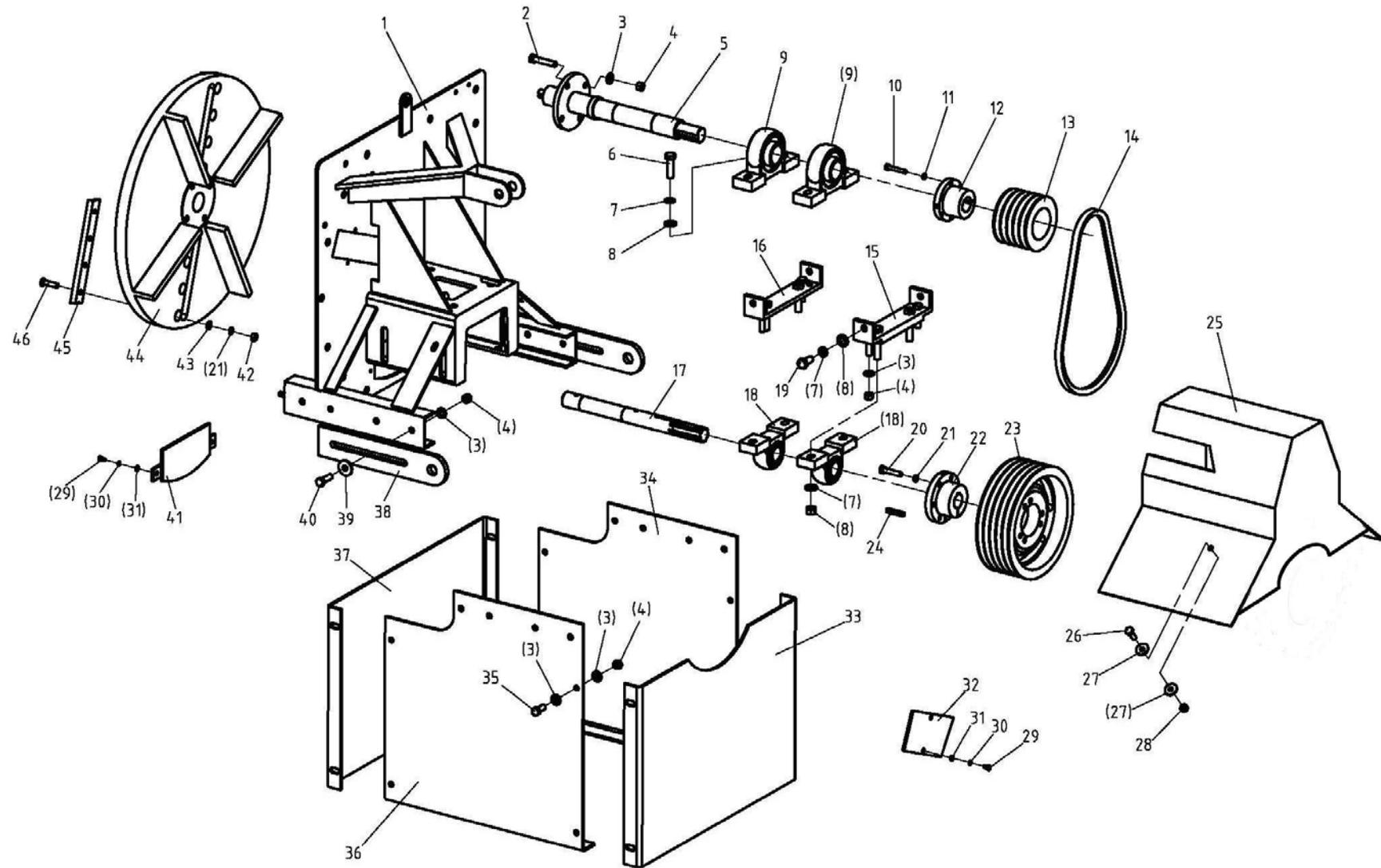


Ensamblado de Cargas y Soportes

| No. | Pieza No. | Nombre y Especificaciones | Cantidad | Notas |
|-----|--------------|-----------------------------|----------|-------|
| 1 | 24PMF.01.014 | Cubierta protectora soldada | 1 | |
| 2 | 24PMF.01.012 | Canaleta de desecho | 1 | |
| 3 | 24PMF.01.013 | Pomos de sujeción | 1 | |
| 4 | ISO-10642 | Tornillo M10x35 | 3 | |
| 5 | 24PMF.01.101 | Hoja | 1 | |
| 6 | GB 889-86 | Tuerca de bloqueo M10 | 17 | |
| 7 | 24PMF.01.015 | Placa pequeña | 1 | |
| 8 | GB97.1-85 | Arandela llana 8 | 4 | |
| 9 | GB93-87 | Arandela de resorte 8 | 4 | |
| 10 | GB5783-86 | Perno M8x16 | 4 | |
| 11 | 24PMF.01.016 | Cubierta protectora soldada | 1 | |
| 12 | GB5783-86 | Perno M10x30 | 4 | |
| 13 | GB7810-87 | Cojinete L204 | 2 | |
| 14 | GB97.1-85 | Arandela llana 10 | 14 | |
| 15 | 24PMF.01.019 | Rodillo soldado | 1 | |
| 16 | 24PMF.01.011 | Placa de soporte soldada | 1 | |
| 17 | 24PMF.01.132 | Clavija del eje | 2 | |
| 18 | 24PMF.01.131 | Placa de conexión | 2 | |
| 19 | 24PMF.01.024 | Manija del freno | 1 | |
| 20 | 24PMF.01.026 | Tablero deflector | 1 | |
| 21 | 24PMF.01.018 | Carga soldada | 1 | |
| 22 | 24PMF.01.117 | Placa de conexión | 4 | |
| 23 | 24PMF.01.102 | Resorte | 2 | |
| 24 | GB5783-86 | Perno M10x35 | 2 | |
| 25 | 24PMF.01.103 | Muelle tensor | 2 | |

| | | | | |
|----|--------------|--------------------------|---|--|
| 26 | GB5783-86 | Perno M6x12 | 2 | |
| 27 | GB93-87 | Arandela de resorte 6 | 2 | |
| 28 | GB97.1-85 | Arandela llana 6 | 2 | |
| 29 | 24PMF.01.017 | Tablero de cubierta | 1 | |
| 30 | | Pies de soporte | 1 | |
| 31 | | Barandillas de seguridad | 1 | |
| 32 | | Barra de conexión | 1 | |
| 33 | | Perno | 4 | |
| 34 | | Arandela | 6 | |
| 35 | | Tuerca | 4 | |
| | | | | |
| | | | | |

Ensamblado del Sistema de Trasmisión

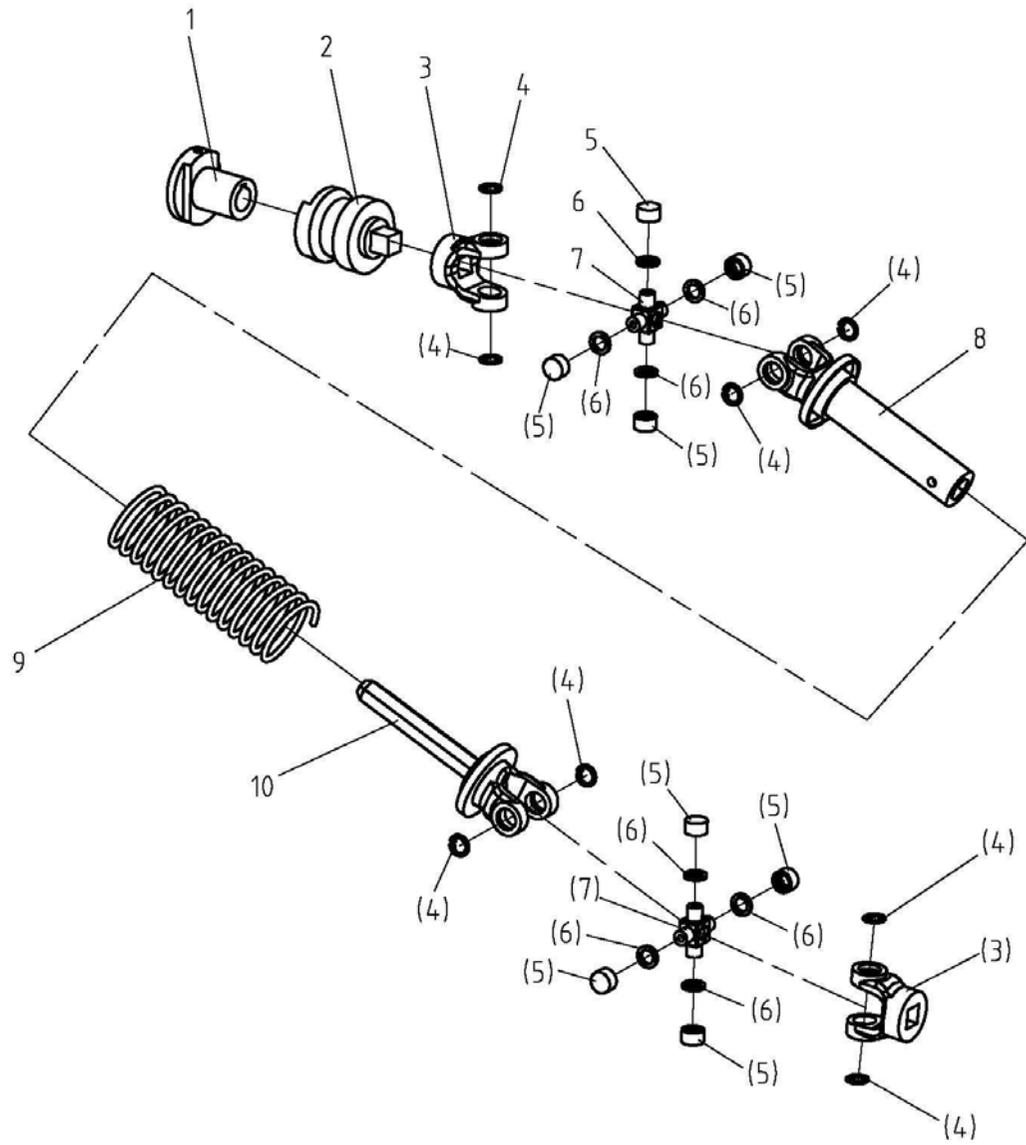


Ensamblado del Sistema de Trasmisión

| No. | Pieza No. | Nombre y Especificaciones | Cantidad | Notas |
|-----|---------------|--|----------|---------|
| 1 | 24PMF.02.012 | Soportes | 1 | |
| 2 | GB5783-86 | Pernos M12x60 | 4 | |
| 3 | GB97.1-85 | Arandela llana 12 | 24 | |
| 4 | GB889-86 | Tuerca de bloqueo M12 | 16 | |
| 5 | 24PMF.02.011 | Eje de soporte para volante | 1 | |
| 6 | GB 5786-86 | Perno M14x1.5x50 | 4 | |
| 7 | GB93-87 | Arandela de bloqueo 14 | 12 | |
| 8 | GB97.1-85 | Arandela llana 14 | 12 | |
| 9 | 24PMF.02.138 | Cojinete Z209 | 2 | |
| 10 | GB5783-86 | Perno M8x50 | 6 | |
| 11 | GB93-87 | Arandela de bloqueo 8 | 6 | |
| 12 | 24PMF.02.105 | Eje de polea de correa pequeña | 1 | |
| 13 | 24PMF.02.104 | Polea de correa pequeña | 1 | |
| 14 | GB 1171-74 | Correa | 5 | 1.075 M |
| 15 | 24PMF.02.016 | Asiento de cojinete de cuña | 1 | |
| 16 | 24PMF.02.017 | Asiento de cojinete de cuña | 1 | |
| 17 | 24PMF.02.101A | Eje motriz | 1 | |
| 18 | 24PMF.02.139 | Cojinete Z207 | 2 | |
| 19 | GB 5786-86 | Perno M14x1.5x30 | 4 | |
| 20 | GB5783-86 | Perno M10x50 | 6 | |
| 21 | GB93-87 | Arandela de bloqueo 10 | 14 | |
| 22 | 24PMF.02.102 | Eje de polea de correa grande | 1 | |
| 23 | 24PMF.02.103 | Polea de correa grande | 1 | |
| 24 | GB 1096-79 | Llave C10x50 | 1 | |
| 25 | 24PMF.02.013 | Cubierta protectora de polea de correa | 1 | |

| | | | | |
|----|--------------|------------------------------|---|--|
| 26 | GB5783-86 | Perno M10x30 | 2 | |
| 27 | GB96-85 | Arandela 10 | 4 | |
| 28 | GB889-86 | Tuerca de bloqueo M10 | 2 | |
| 29 | GB5783-86 | Perno M6x12 | 2 | |
| 30 | GB93-87 | Arandela de resorte 6 | 4 | |
| 31 | GB97.1-85 | Arandela llana 6 | 4 | |
| 32 | 24PMF.02.118 | Tablero de cubierta | 1 | |
| 33 | 24PMF.02.112 | Tablero de soporte delantero | 1 | |
| 34 | 24PMF.02.110 | Tablero de soporte izquierdo | 1 | |
| 35 | GB5783-86 | Perno M12x30 | 8 | |
| 36 | 24PMF.02.109 | Tablero de soporte derecho | 1 | |
| 37 | 24PMF.02.111 | Tablero de soporte trasero | 1 | |
| 38 | 24PMF.02.113 | Tablero de izado | 2 | |
| 39 | GB96-85 | Arandela 12 | 4 | |
| 40 | GB5783-86 | Perno M12x40 | 4 | |
| 41 | 24PMF.01.017 | Tablero de cubierta | 1 | |
| 42 | GB6170-86 | Tuerca M10 | 8 | |
| 43 | GB97.1-85 | Arandela llana 10 | 8 | |
| 44 | 24PMF.02.106 | Volante | 1 | |
| 45 | 24PMF.02.107 | Base de hojas | 2 | |
| 46 | GB 2673-86 | Tornillo M10x35 | 8 | |

Ensamblado del Eje de Trasmisión



Ensamblado del Eje de Trasmisión

| No. | Pieza No. | Nombre y Especificaciones | Cantidad | Notas |
|-----|----------------|-----------------------------|----------|-------|
| 1 | 24PMF.03.107 | Gancho del embrague interno | 1 | |
| 2 | 24PMF.03.108 | Gancho del embrague externo | 1 | |
| 3 | 24PMF.03.134A | Perilla de trasmisión | 2 | |
| 4 | GB893.1-86 | Anillo de ajuste 15 | 8 | |
| 5 | | Cojinete de aguja | 8 | |
| 6 | | Arandela a prueba de polvo | 8 | |
| 7 | 24PMF.03.135A | Cruz | 2 | |
| 8 | 24PMF.03.017A | Eje motriz exterior | 1 | |
| 9 | 24PMF.03.109-1 | Muelles del eje motriz | 1 | |
| 10 | 24PMF.03.018A | Eje motriz interno | 1 | |



Certificado CE Declaración de Conformidad
 Conforme con la Directiva sobre Maquinas 2006/42/CE

Para el siguiente equipo:

Producto: **Chipeadora de Madera**
 Denominación / marca: **WC-8, WC-6**
 Número serial: **1008075, 1006071**
 Norme del fabricante: **Planta de Maquinaria Agraria Binhai County Big Shunda**
 Dirección del fabricante: **Calle No. 55 Biandian, Condado Binhai, Ciudad Yancheng. Provincia de Jiangsu 224500 P.R. China**

Referirse a esta declaración de conformidad con la(s) directiva(s):

EN 13525:2005+A2:2009

Nombre y dirección de la persona (establecida por la Comunidad) que confecciono el expediente técnico:

RP-TOOLS Werkstatt-Technik
Bahnhofstrasse 10, 9711 Paternion, AUSTRIA

Responsable del marcado de la declaración:

Fabricante Representante autorizado establecido dentro de la UE
 Representante autorizado establecido dentro de la UE (si aplica):

Nombre de la compañía:
 Dirección de la compañía:

Persona responsable de marcar esta declaración:

Nombre y Apellido: **Mr. Zhuang Weiqun**
 Posición/Título: **Gerente QC**

Ciudad de Chanchneg 22 de julio, 2010
 (lugar) (fecha) (sello y firma legal de la compañía)

